

# **Regione; Assegnazione di 97 nuovi bus ad aziende pubbliche e private**

*Comunicato - 25/07/2016 - Napoli - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*

È stata pubblicata oggi, 25 Luglio 2016, sul sito dell'ACaM - Agenzia Campana per la Mobilità sostenibile - la procedura pubblica di assegnazione di 97 nuovi autobus alle Aziende pubbliche e private che svolgono servizi minimi di TPL sul territorio della Regione Campania. Si tratta dei 97 autobus di categoria Euro 6 acquistati dall'ACaM in 3 lotti, 50 con risorse del PAC, e 47 con risorse del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare, per un importo complessivo di oltre 18 milioni di Euro. I bus, rigorosamente climatizzati, saranno dotati dei più sofisticati sistemi di ITS - Intelligent Transport System, come ad esempio:

sistemi di telecamere per la videosorveglianza.

sistema di comunicazione vocale conducente-deposito aziendale.

altoparlanti interni per la diffusione di informazioni all'utenza.

pannelli a LED a messaggio variabile per l'indicazione del percorso.

sistema di comunicazione dati con la Centrale Regionale di controllo.

sistema di localizzazione GPS.

Il lotto 1, ancora in corso di espletamento, riguarda 47 autobus di lunghezza compresa fra m. 6,20 e 6,80, e larghezza minore di m. 2,20, da utilizzare in ambito urbano.

Il lotto 2, già aggiudicato, &egrave; composto da 25 autobus, lunghi m. 8 e larghi m. 2,35, sempre in ambito urbano.

Il lotto 3, anch'&egrave; già aggiudicato, &egrave; composto da ulteriori 25 autobus, lunghi m. 12,10 e larghi m. 2,55, da utilizzare in ambito interurbano.

Entro il mese di settembre 2016 sar&agrave; espletata la procedura di assegnazione, dopodich&eacute; saranno consegnati alle Aziende i primi autobus già collaudati. Le consegne saranno ultimate entro il 2017, al termine della produzione degli automezzi.

Il bando sar&agrave; pubblicato anche sul BURC del 1 Agosto 2016.

*Comunicato - 25/07/2016 - Napoli - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*